

MOULAGE SOUS VIDE (PA)

www.actuaplast.com

Les avantages :

Fabrication rapide .
Démoulage 6 minutes seulement après la coulée Nylon.

Les pièces ainsi coulées ont toutes les propriétés des polymères Nylon moulés par injection.

- Elles sont imperméables à l'air, au gaz et à l'eau.
- Elles peuvent être utilisées dans le cadre de crash-tests.
- Elles peuvent être aussi bien collées que soudées.
- Et sont résistantes aux produits chimiques.
- Grâce à leur forte rigidité, elles peuvent même remplacer certains composants métalliques.



Démoulage en seulement 6 minutes !



Chargement du moule silicone.
Ce procédé se satisfait des moules silicones standards



Moule silicone

Les pièces en Nylon PA 6 issues de la coulée sous Vide pourront servir:

- de clips, de charnières, de récipients,
- de demi-coques de collecteurs d'admission,
- de boîtiers de filtres à air,
- de réservoirs à eau,
- de mécanismes de radiateurs,
- de collecteurs d'admission automobiles monocoques,
- de parties de compartiments de moteur
- ou de boîtiers de lampes...
- Et bien d'autres applications...

Comparaison entre le PA de coulée et le PA utilisé en injection

	ACTUA-PA	PA 6 STANDARD INDUSTRIE	ACTUA-PAGF30	PA 6 GF30 STANDARD INDUSTRIE
Couleur	jaunâtre ou noir	selon le bain	jaunâtre ou noir	selon le bain
Dureté (Shore A/D à 23°C)	79D	75D	82D	85D
Module d'élasticité en flexion (Mpa)	2400	2800	5200	5800
Contrainte Maximale en traction (Mpa)	70	45	89	150
Température de fléchissement sous charge HDT (°C)	225	180	230	220
Allongement à la rupture (%)	25	>250	13	>250
Résistance à l'allongement (Mpa)	71	45	88	145
Résistance au choc, Izod (KJ/m²)	8	7,3	45	17
Conductivité thermique (W/mK)	0,24	0,23	0,22	0,24

Notre offre globale :

